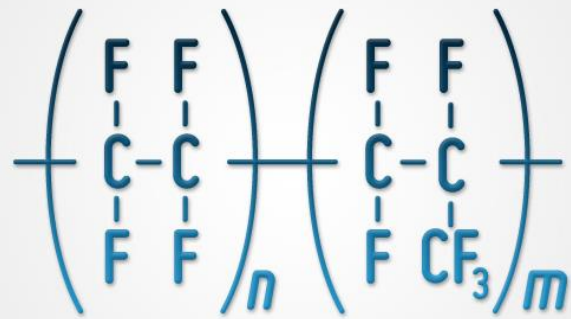


FEP



FEP (fluorinated ethylene propylene)

PTFE und FEP sind sich in ihren Materialeigenschaften ähnlich. Der Hauptunterschied zwischen PTFE und FEP besteht in der Maximaltemperatur und der Farbe. PTFE ist milchig/weiß und FEP ist klar/transparent (Halbzeuge ausgenommen).

Materialeigenschaften

- Niedrigere Schmelztemperatur als PTFE
- Flexibler als PTFE
- Transparenter
- Niedrige Dielektrizitätskonstante (isolierend)
- Chemisch inert
- Sehr geringe Reibung
- Kein Anhaften
- UV-beständig (altert nicht)
- Nicht hygroskopisch (Wasseraufnahme <0,01%)
- FDA Zulassung
- Geeignet für den Einsatz bei -200°C bis +205°C

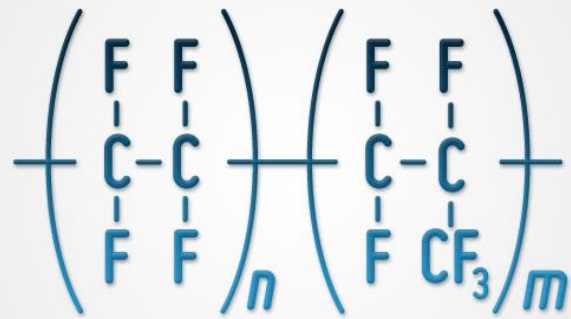
Möglichkeiten

- FEP Schläuche
 - FEP Geruchsprobebeutel
 - FEP Schrumpfschläuche
 - FEP Balgen
 - FEP Draht
 - FEP Folien
 - Beschichtung von FEP
- usw.

Technische Information

FEP wird in der Regel in Anwendungen, bei welchen Transparenz benötigt wird (Bodenuntersuchung/Schaugläser etc.) eingesetzt.

FEP



Allgemeine Eigenschaften FEP

	Property	Specification	Unit	Value
General	Continuous working temp.	Maximum	°C	205
	Chemical resistance		-	Excellent
	Specific gravity	D 792	g/cm ³	2.15
Electrical	Dielectric constant	D 150 at 10 ³ Hz	-	2
		D 150 at 10 ⁶ Hz	-	2
	Dielectric dissipation factor	D 150 at 10 ³ Hz	-	0.0001
		D 150 at 10 ⁶ Hz	-	0.0008
	Dielectric strength	D 149	kV/mm	50
	Volume resistivity	D 257	Ohm-cm	>10 ¹⁸
Mechanical	Tensile strength	D 1708, D 638	Mpa	30
	Elongation	D 1708, D 638	%	300
	Compressive strength	D 695	Mpa	15
	Impact strength	D 256 bij +23°C	J/m	No break
	Flexural Modulus	D 790 bij +23°C	Mpa	660
	Tensile Modulus	D 638	Mpa	350
	Hardness	D 2240	-	55-60
Thermal	Melting point		°C	270
	Thermal conductivity	+23°C	W/Kg.m	0.25
	HDT	DIN 75	°C	
	method A			59
	method B			57

Eigenschaften können durch das Verarbeitungsverfahren, den Verbindungstypen, extrudierte Abmaße und andere Variablen verändert werden. Es ist die Verantwortung des Endverbrauchers, die Eignung des Produkts für seine spezifische Anwendung vollständig zu testen..