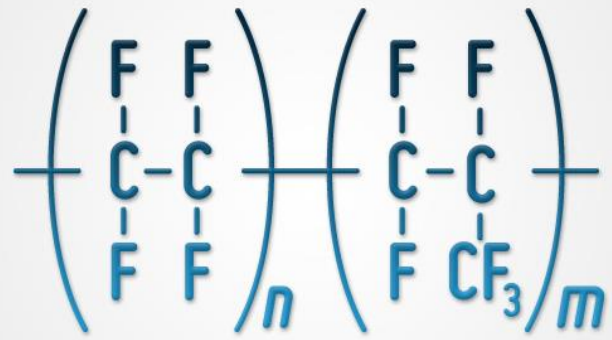


FEP



FEP (fluorinated ethylene propylene)

PTFE en FEP zijn vergelijkbaar in hun materiaaleigenschappen. Het belangrijkste verschil tussen PTFE en FEP ligt voornamelijk in de maximale gebruikstemperatuur en de kleur. PTFE is melkachtig/wit en FEP is helder transparant.

Materiaaleigenschappen

- Lagere smelt temperatuur dan PTFE
- Flexibeler dan PTFE
- Helder transparant
- Lage diëlectrische constante (isolierend)
- Chemisch inert
- Zeer lage wrijving
- Géén aanhechting
- UV-bestendig (verouderd niet)
- Niet hygroscopisch (water absorptie < 0,01%)
- FDA goedkeuring
- Toepasbaar van -200°C tot +205°C

Mogelijkheden

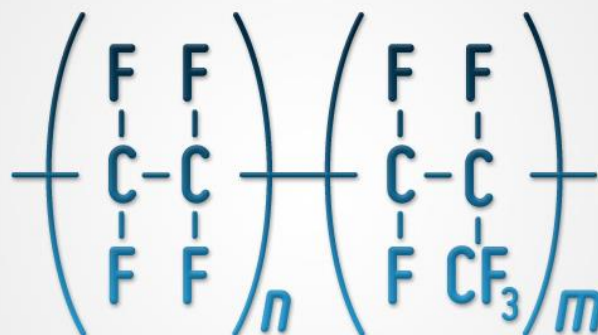
- FEP slangen
- FEP geurmonsternazakken
- FEP krimpslangen
- FEP balgen
- FEP lasdraad
- FEP folie
- Coating van FEP enz.

Polyfluor

Technische informatie

FEP wordt veelal gebruikt bij toepassingen waarbij helderheid vereist is (bodem onderzoek/kijkglazen e.d).

FEP



Algemene eigenschappen FEP

	Eigenschap	Specificatie	Eenheid	Waarde
Algemeen	Continue werkteemperatuur	Maximum	°C	205
	Chemische resistentie		-	Excellent
	Soortelijk gewicht	D 792	g/cm ³	2.15
Electrisch	Diëlectrische constante	D 150 at 10 ³ Hz	-	2
		D 150 at 10 ⁶ Hz	-	2
	Diëlectrische verlies factor	D 150 at 10 ³ Hz	-	0.0001
		D 150 at 10 ⁶ Hz	-	0.0008
	Diëlectrische sterkte	D 149	kV/mm	50
	(doorslagspanning)			
	Volume weerstand	D 257	Ohm-cm	>10 ¹⁸
Mechanisch	Treksterkte	D 1708, D 638	Mpa	30
	Rek	D 1708, D 638	%	300
	Druk sterkte	D 695	Mpa	15
	Kerfweerstand	D 256 bij +23°C	J/m	geen breuk
	Elasticiteits Modulus	D 790 bij +23°C	Mpa	660
	Tensile Modulus	D 638	Mpa	350
	Hardheid	D 2240	-	55-60
Warmte	Smelt(gel)punt		°C	270
	Warmte geleidingscoëfficiënt	+23°C	W/Kg.m	0.25
	HDT	DIN 75	°C	
	methode A			59
	methode B			57

Feitelijke eigenschappen kunnen veranderen als gevolg van verwerkingsmethode, compound type, geëxtrudeerde afmetingen en andere variabelen. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om de geschiktheid volledig te testen voor de specifieke toepassing