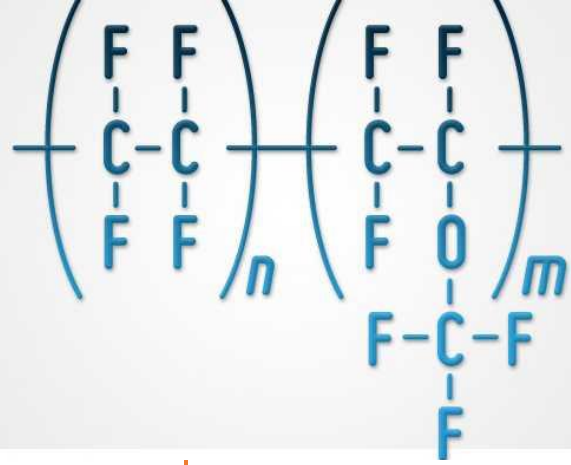


MFA



MFA (tetrafluoroethylene perfluoromethylvinylether)

MFA wordt veelal gebruikt voor toepassingen in de chemische- en elektrische industrie waarbij hoge temperaturen vereist zijn.

Materiaaleigenschappen

- Uitstekende chemische resistentie
- Lage wrijvingscoëfficiënt
- Zeer glad oppervlak (makkelijk te reinigen)
- Toepasbaar van -200°C tot +240°C

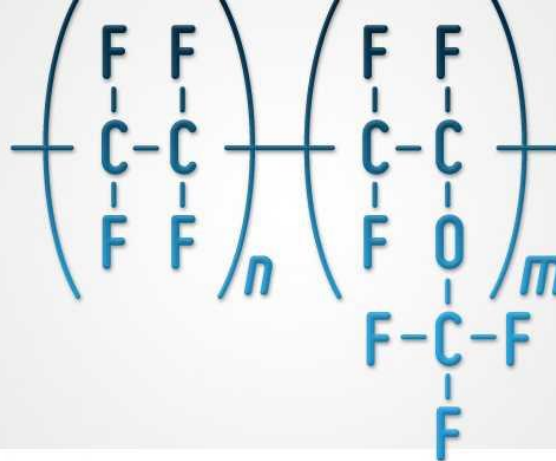
Mogelijkheden

- MFA slangen
 - MFA krimpslangen
 - Cleanroom MFA tubing
 - MFA monofilament
 - MFA folie
- enz.

Technische informatie

MFA is toepasbaar in een hoog temperatuurbereik. Mede hierdoor is het zeer geschikt voor toepassingen in de chemische industrie en Electronica.

MFA



Algemene eigenschappen MFA

	Eigenschap	Specificatie	Eenheid	Waarde
Algemeen	Continue werktemperatuur	Maximaal	°C	240
	Chemische resistentie		-	Excellent
	Soortelijk gewicht	D792	-	2.15
Electrisch	Diëlectrische constante	D150 bij 10 ³ HZ	-	2.1
		D150 bij 10 ⁻⁶ HZ	-	2.1
	Diëlectrische dissipatie factor	D150 bij 10 ³ HZ	-	0.0002
		D150 bij 10 ⁻⁶ HZ	-	0.0003
	Diëlectrische sterkte (kortstondig) 10 mils film	D149	Volt/mil	2000
	Volume weerstand	D257	Ohm·cm	>10 ¹⁷
Mechanisch	Treksterkte	D1708, D638	psi	3500
	Rek	D1708, D638	%	300
	Compressive strength	D695	psi	2200
	Impact strength	D256 bij 23°C	Ft-Lb/in	Geen breuk
	Flexural Modulus	D790 bij 23°C	psi	95000
	Tensile modulus	D638	psi	40000
	Hardheid	D2240	-	D59
Warmte	Smeltpunt		°C	285
	Warmte geleiding	C-177	BTU/hr/ft ² /°F. in	1.4
	Vorm temperatuur	D648	°C	
	66 psi			65
	264 psi			50

Feitelijke eigenschappen kunnen veranderen als gevolg van verwerkingsmethode, compound type, geëxtrudeerde afmetingen en andere variabelen. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om de geschiktheid volledig te testen voor de specifieke toepassing