

PEEK Filament

***Polyether Ether Ketone (PEEK)** PEEK polymeren worden gewonnen door stapsgewijze polymerisatie. PEEK is een semi-kristallijne thermoplast met uitstekende mechanische en chemische eigenschappen die behouden blijven bij hoge temperaturen.*

Belangrijkste eigenschappen

- Één van de best presterende thermoplasten ter wereld
- Bijzonder geschikt voor gebruik in FDM en FFF 3D printers
- Volgens EG nr. 1935/2004, EG nr. 2023/2006 en EG nr. 10/2011

Maatvoering & Tolerantie

Diameter	Tolerantie	Rondheid
1,75 mm Filament	+/- 0,05 mm	99%
2,85 mm Filament	+/- 0,05 mm	99%

Vocht gehalte	< 0,005%
---------------	----------

Technische informatie

PEEK wordt beschouwd als één van de best presterende thermoplasten ter wereld. Het wordt gebruikt bij het fabriceren van voorwerpen met veeleisende toepassingen in de ruimtevaart, auto, olie, gas en medische industrieën.

Ons PEEK Filament heeft unieke eigenschappen doordat het tijdens het productieproces niet in aanraking komt met water en direct wordt verpakt in een vacuümzak. Deze eigenschappen maken het PEEK Filament bijzonder geschikt voor gebruik in FDM en FFF 3D printers. Het materiaal heeft een uitstekende hechting tussen de lagen. Dit heeft tot gevolg dat het de slagvastheid, sterkte, duurzaamheid en het printproces sterk verbetert.

Datasheet

Fysische eigenschappen

Omschrijving	Waarde	Testmethode
Dichtheid (Density)	1,26 g/cm ³	ISO 1183

Mechanische eigenschappen

Omschrijving	Waarde	Testmethode
Tensile Modulus	3700 Mpa	ISO 527-2
Flexural Modulus	4300 Mpa	ISO 178
Impact strength Notched Izod	5,0 KJ/m ²	ISO 180
Hardness Shore D	85	ISO 868

Printer Instellingen

Omschrijving	waarde
Printer neus temperatuur	335 - 390°C
Verwarmend bed temperatuur	120°C

Ons PEEK Filament voldoet aan de Europese verordeningen EG Nr. 1935/2004, EG Nr. 2023/2006 en EG Nr. 10/2011 voor kunststof materialen en voorwerpen, bestemd om met levensmiddelen in contact te komen. De kleurstoffen die gebruikt worden om het filament te kleuren voldoen ook aan deze Europese verordeningen.

Om het beste print resultaat te verkrijgen raden wij aan om de printer in een ruimte te zetten waar zo min mogelijk tocht is en om de printer te beschermen tegen temperatuurverschillen. Dit mag geen ruimte zijn waarin mensen slapen.

Belangrijk is dat wanneer de printer niet wordt gebruikt, het PEEK Filament wordt opgeborgen in een zak en op een koele, droge en donkere plaats wordt bewaard.

Veiligheidsinformatie

Datasheet

VERORDENING (EG) Nr. 1272/2008; Volgens de EG criteria wordt dit product niet als gevaarlijk ingedeeld. Classificatie volgens EU-Richtlijnen 67/548/EEG of 1999/45/EG; Volgens de EG criteria wordt dit product niet als gevaarlijk ingedeeld.

Samenstelling en informatie over de bestanddelen

EG Classificatie Nr. 1272/2008

Risicovolle ingrediënten	%W/W	EG Nr.	REACH Registratie Nr.	Risico Verklaring(en)
Geen	-	-	-	-

EG Classificatie Nr. 67/548/EEG

Gevaarlijke ingrediënten	%W/W	EG Nr.	REACH Registratie Nr.	EG Classificatie en Waarschuwingssinnen
Geen	-	-	-	-

Wettelijk Verplichte Informatie

1 Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieu reglementen en wetgeving voor de stof of het mengsel.

Classificatie van de substantie of het mengsel

De substantie is niet geclassificeerd als gevaarlijk volgens de verordening (EG) Nr. 1272/2008 (CLP/GHS) en richtlijn 67/548/EEG.

2 Chemische Veiligheids Beoordeling: Niet van toepassing

RoHS (Restriction of Hazardous Substances) en REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals). Het PEEK Filament voldoet aan de Europese RoHS en REACH richtlijnen.

Aanbevolen restricties

Niet gebruiken voor medische doeleinden waarbij permanente implantatie in het menselijk lichaam plaatsvindt.

Milieu informatie

Kunststofafval kan schade aanrichten aan het milieu. Mislukte 3D prints moeten apart worden gescheiden bij het kunststofafval wat ook voor de haspel geldt. Polyfluor Plastics werkt aan een retour systeem voor mislukte 3D prints en de haspel waarop het filament zit. Bescherm het Milieu!