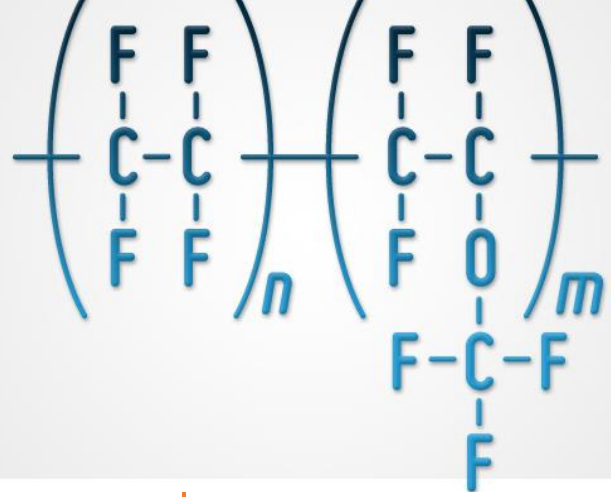


PFA



PFA (perfluoroalkoxy)

PFA is helder transparant met een lichtblauwe gloed. Het materiaal combineert veel van de eigenschappen van PTFE en FEP.

PFA wordt vaak toegepast wanneer helderheid, flexibiliteit en een hogere continue werktemperatuur zijn vereist.

Materiaaleigenschappen

- Lagere smelt temperatuur dan PTFE
- Helder transparant
- Lage diëlectrische constante (isolerend)
- Chemisch inert
- Zeer lage wrijving
- Géén aanhechting
- UV-bestendig (verouderd niet)
- Niet hygroscopisch (water absorptie < 0,01%)
- FDA goedkeuring
- Toepasbaar van -200°C tot +260°C

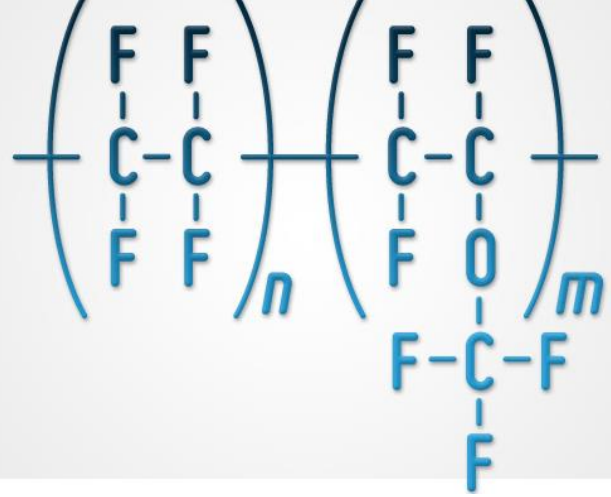
Mogelijkheden

- PFA slangen
- Cleanroom PFA tubing
- PFA hogedrukslangen
- PFA krimpslangen
- PFA koppelingen
- PFA staf
- PFA ringen
- PFA balgen
- PFA lasdraad
- PFA folie
- Coating van PFA enz.

Technische informatie

In de Halfgeleider industrie en Farmacie, worden PFA HP (High Purity) slangen gebruikt voor fluid handling toepassingen die een extreem laag absorptieniveau vereisen.

PFA



Algemene eigenschappen PFA

	Eigenschap	Specificatie	Eenheid	Waarde
Algemeen	Continue werktemperatuur	Maximum	°C	260
	Chemische resistentie		-	Excellent
	Soortelijk gewicht	D 792	g/cm ³	2.15
Electrisch	Diëlectrische constante	D 150 at 10 ³ Hz	-	2.04
		D 150 at 10 ⁶ Hz	-	2.04
	Diëlectrische verlies factor	D 150 at 10 ³ Hz	-	0.0002
		D 150 at 10 ⁶ Hz	-	0.0003
	Diëlectrische sterkte (doorslagspanning)	D 149	kV/mm	55
	Volume weerstand	D 257	Ohm·cm	>10 ¹⁸
	Mechanisch	Treksterkte	D 1708, D 638	Mpa
Rek		D 1708, D 638	%	300
Druk sterkte		D 695	Mpa	15
Kerfweerstand		D 256 bij +23°C	J/m	geen breuk
Elasticiteits Modulus		D 790 bij +23°C	Mpa	690
Tensile Modulus		D 638	Mpa	270
Hardheid		D 2240	-	60-65
Warmte	Smelt(gel)punt		°C	305
	Warmte geleidingscoëfficiënt	+23°C	W/Kg.m	0.25
	HDT	DIN 75	°C	
	methode A			74
	methode B			48

Feitelijke eigenschappen kunnen veranderen als gevolg van verwerkingsmethode, compound type, geëxtrudeerde afmetingen en andere variabelen. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om de geschiktheid volledig te testen voor de specifieke toepassing